

ООО "Роботехсервис"

Москва, Ленинский пр-т, д.4 (НИТУ "МИСиС")

Тел. 8-499-236-42-65, 8-916-344-35-36, e-mail:[martensit@mail.ru](mailto:martensit@mail.ru)

Адрес сайта: <http://www.wifanya.ru>

**Описание функциональных возможностей и интерфейса программы  
вендингового печатно-копировального автомата «Вайфания»**

Москва 2013

## Аннотация

Документ содержит скриншоты и описание функциональных возможностей и интерфейса программы вендингового печатно-копировального автомата «Вайфаня» и предназначен только для ознакомления.

Любое использование материалов документа, помимо ознакомления, допускается только с согласия ООО «Роботехсервис».



Чтобы получить сдачу, нажмите КРЕДИТ

**Кредит: 0,00 руб.**

**Ксерокопия Цена 5 руб**

**Распечатка Цена 5 руб**

**Печать из библиотеки файлов**

**Распечатка сохраненного заказа**

**Сканирование**

**Сдача**

Телефоны техподдержки:  
8 (916) 833-35-45; 8 (916) 344-35-36

Основное меню программы.

Р\_Вайфая



Чтобы получить сдачу, нажмите КРЕДИТ

**Кредит: 0,00 руб.**

Цена: 5,00 р.

**Отмена**

Параметры копирования

**Копий:**

**Двусторонняя ксерокопия:**

Масштаб

**Масштаб**

**Автомасштаб**

**Тетрадь**

**Сменные блоки**

**Пуск**

Сумма заказа: 20,00 р.

**Сдача**

Телефоны техподдержки:  
8 (916) 833-35-45; 8 (916) 344-35-36

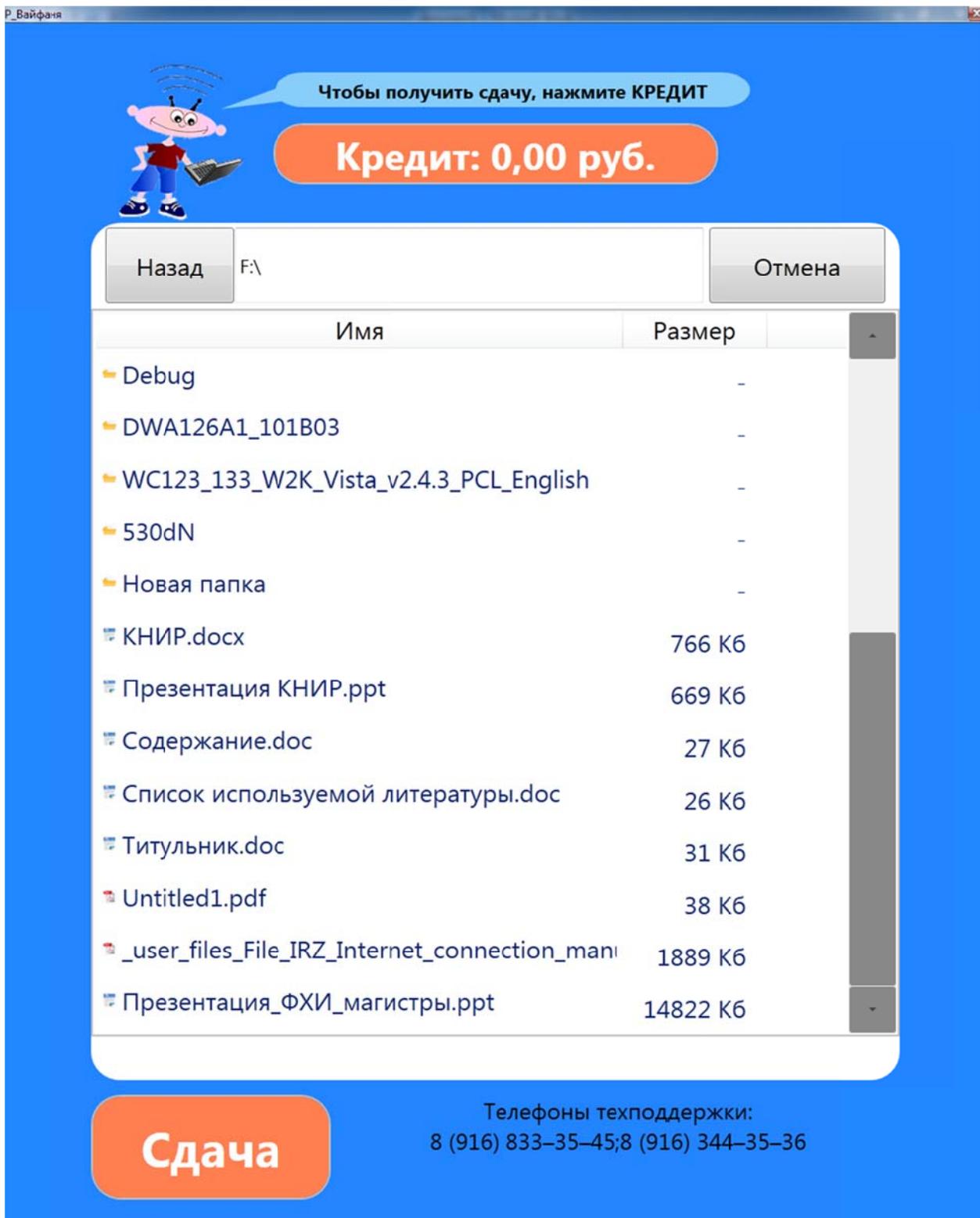
Вкладка ксерокопия.

Можно задавать количество копий, масштаб, выбрать двухстороннюю печать или воспользоваться функциями автомасштаба и заданного масштаба для определенных размеров оригинала.



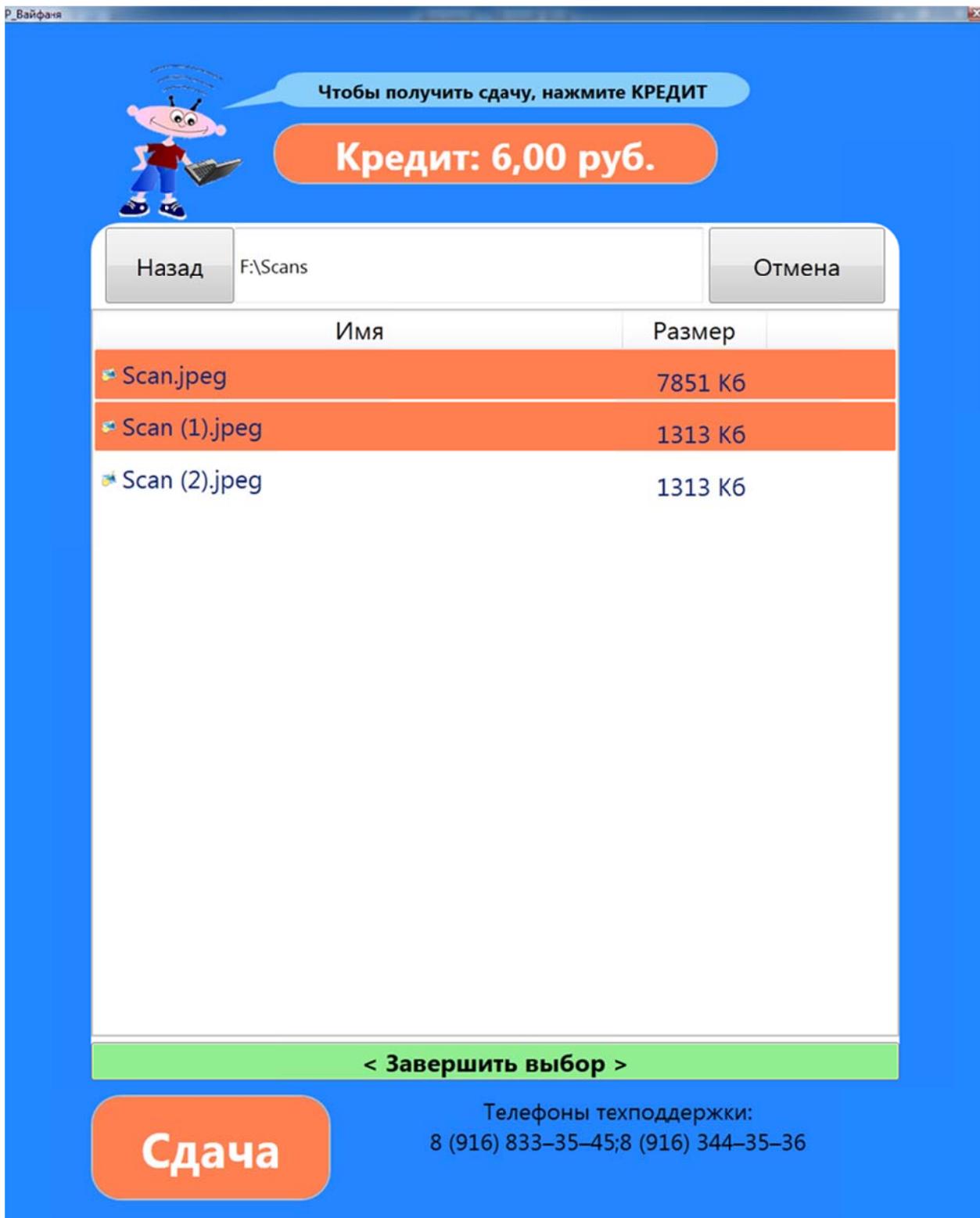
Вкладка распечатка.

Для открытия диска нужно кликнуть по нему пальцем.



Отображение файловой системы съемного носителя.

Для открытия файла необходимо кликнуть по нему пальцем.



Окно выбора картинок для печати.

Необходимо выбрать нужные картинки и кликнуть пальцем в зеленое поле «Завершить выбор». Откроются все выбранные картинки и их можно будет просмотреть и отобрать нужные.



Чтобы получить сдачу, нажмите КРЕДИТ

**Кредит: 0,00 руб.**

**Цена: 5,00 р.**



9 / 42



карбилообразующие элементы), а также сера и магний снижают количество следов. При интенсификации плавки и с ростом температуры чугуна концентрации углерода в нем растут. Более высокое содержание углерода и повышенный выход графитовой пыли отмечены в чугунах, произведенных в мощных доменных печах (до 5 % в печах объемом 3200 – 5580 м<sup>3</sup>) в условиях загромождения горна увеличенным выходом коксовой мелочи и графита из чугуновой лещи во время выпуска чугуна [3].

При внедомменной десульфурации чугуна образующийся графит имеет в основном аморфное строение.

Изучалось поведение углерода в перелите, литейном, легированных (V и Ti, Cr и Ni) и ферросплавах (FeMn и др.). известно, что минимальная концентрация C наблюдается у литейных чугунов (до 3,5 %), а максимальная у FeMn и FeCr (до 7 %). Перелитые и легированные чугуны имеют от 4,2 – 4,8 % C в литейных чугунах углерод находится в состоянии графита и только 0,2 – 0,3 % в форме карбида. Накопление в массе железа аморфного углерода служит материалом для образования легкоплавкой эвтектики железа с углеродом (при достижении температуры плавления 1140 °С).

При продувке ПГ возможно неполное сгорание его в потоке дутья с разложением СН<sub>4</sub> по реакции



Образование сажи (дисперсный углерод) затрудняет нормальное протекание шлакообразования в горне. Размер частиц сажи изменяется от 10 до 100 нм. Вынос этой сажи при выпуске также осложняет экологию литейного двора. В атмосферных условиях она не взаимодействует с кислородом воздуха, не смывается водой и оседает очень медленно.

При выплавке титан - ванадиевых чугунов (НТМК и ЧусМЗ) имеет место холодный ход плавки с целью предотвращения карбидов титана (TiC), вызывающих загромождение горна неплавкими массами.

**Отмена**

КНИР

**Выбрать все**

**Сбросить все**

**Копий:** **1**

**Страниц на листе:**

**1 страница**

**Двусторонняя печать:**

**Пуск**

**Сумма заказа: 5,00 р.**

**Сдача**

Телефоны техподдержки:  
8 (916) 833-35-45; 8 (916) 344-35-36

Окно предпросмотра.

После открытия документа можно его просмотреть. Для навигации предусмотрены кнопки «вверх» и «вниз». В поле указано, сколько страниц в документе и на какой странице Вы находитесь. Справа отображается название файла.

Р\_Вайфая

Чтобы получить сдачу, нажмите КРЕДИТ

**Кредит: 0,00 руб.**

Цена: 5,00 р.

9 / 42

Отмена

КНИР

Выбрать все

Бросить все

Копий: 1

Страниц на листе: 1 страница

Двусторонняя печать:

Пуск

Сумма заказа: 0,00 р.

**Сдача**

Телефоны техподдержки:  
8 (916) 833-35-45; 8 (916) 344-35-36

**ВЫ НЕ ВЫБРАЛИ  
СТРАНИЦЫ ДЛЯ ПЕЧАТИ**

Ок

карбидообразующие элементы), а также сера и магний снижают количество  
следа. При интенсификации плавки и с ростом температуры чугуна  
концентрация углерода в нем растет. Более высокое содержание углерода и  
повышенный вынос графитовой пыли отмечены в чугунах, произведенных в  
мощных доменных печах (до 5 т).  
загромождения горна изобле  
графита из чугуновой лезки во вре  
При введоменной десульф  
основном аморфное строение.  
Изучалось поведение угле  
(V и Ti, Cr и Ni) и ферроспла  
концентрация C наблюдается у  
FeMn и FeCr (до 7 %). Передел  
% C в литейных чугунах углерод  
0.3 % в форме карбида. Накопле  
материалом для образования леп  
достижении температуры плавле  
При вдувании ПГ возможно неполное сгорание его в потоке дутья с  
разложением  $CH_4$  по реакции  
 $CH_4 = C_{ам} + 2H_2 - 74,902 \text{ кДж/моль}$   
Образование сажи (дисперсный углерод) затрудняет нормальное  
протекание шлакообразования в горне. Размер частиц сажи изменяется от 10 до  
100 нм. Вынос этой сажи при выпуске также осложняет экологию литейного  
двора. В атмосферных условиях она не взаимодействует с кислородом воздуха,  
не смачивается водой и оседает очень медленно.  
При выплавке титан - ванадиевых чугунов (НТМК и ЧусМЗ) имеет место  
холодный ход плавки с целью предотвращения карбидов титана (TiC),  
вызывающих загромождение горна неплавкими массами.

Выбор страниц для печати.

После предпросмотра можно выбрать конкретные страницы из документа, либо нажать кнопку «Выбрать все». Если ни одной страницы не выбрано, то появляется окно «Вы не выбрали страницы для печати».

Р\_Вайфая

Чтобы получить сдачу, нажмите КРЕДИТ

**Кредит: 0,00 руб.**

**Цена: 5,00 р.**

9 / 42

**Отмена**

КНИР

**Выбрать все**

**Бросить все**

**Копий: 1**

**Страниц на листе:**  
1 страница

**Двусторонняя печать:**

**Пуск**

**Сумма заказа: 5,00 р.**

**Сдача**

Телефоны техподдержки:  
8 (916) 833-35-45; 8 (916) 344-35-36

**НЕДОСТАТОЧНО ДЕНЕГ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗА**

Ок

карбилообразующие элементы), а также сера и магний снижают количество  
спеди. При интенсификации плавки и с ростом температур чугуна  
концентрация углерода в нем растет. Более высокое содержание углерода и  
повышенный выход графитовой пыли отмечены в чугунах, произведенных в  
мощных доменных печах (до 5  
загромождения горна изобле  
графита из чугунової литей во  
При введоменной десульф  
основном аморфное строение.  
Изучалось поведение угле  
(V и Ti, Cr и Ni) и ферроспла  
концентрация C наблюдается у  
FeMn и FeCr (до 7 %). Передел  
% C в литейных чугунах углерод  
0.3 % в форме карбида. Накопле  
материалом для образования лите  
достижении температур плавления  
При вдувании ПГ возможно неполное сгорание его в потоке дутья с  
разложением  $CH_4$  по реакции  
 $CH_4 = C_{ам} + 2H_2 - 74,902 \text{ кДж/моль}$   
Образование сажи (дисперсный углерод) затрудняет нормальное  
протекание шлакообразования в горне. Размер частиц сажи изменяется от 10 до  
100 нм. Вынос этой сажи при выпуске также осложняет экологию литейного  
двора. В атмосферных условиях она не взаимодействует с кислородом воздуха,  
не смачивается водой и оседает очень медленно.  
При выплавке титан - ванадиевых чугунов (НТМК и ЧусМЗ) имеет место  
холодный ход плавки с целью предотвращения карбидов титана (TiC),  
вызывающих загромождение горна неплавкими массами.

Отправка на печать.

После выбора внизу появляется сумма заказа и подразумевается, что клиент должен внести сумму, достаточную для выполнения заказа. Если денег меньше, чем необходимо появляется окно «Недостаточно денег для выполнения заказа».

Р\_Вайфая

Чтобы получить сдачу, нажмите КРЕДИТ

**Кредит: 0,00 руб.**

**Цена: 5,00 р.**

9 / 42

Отмена

КНИР

Выбрать все

ОСИТЬ ВСЕ

ий: **1**

Страниц на листе:  
**1 страница**

Двусторонняя  
печать:

Пуск

**Сдача**

Сумма заказа: 5,00 р.

Телефоны техподдержки:  
8 (916) 833-35-45; 8 (916) 344-35-36

Идет печать файла,  
пожалуйста подождите...

карбиобразующие элементы), а также сера и магний снижают количество  
спеди. При интенсификации плавки и с ростом температур чугуна  
концентрация углерода в нем растет. Более высокое содержание углерода и  
повышенный вынос графитовой пыли отмечены в чугунах, произведенных в  
мощных доменных печах  
загромождения горна  
графита из чугуновой литейной  
При введении в расплав  
основном аморфное строение  
Изучалось поведение  
(V и Ti, Cr и Nb) и фазовые  
концентрация С и Mn в  
FeMn и FeCr (до 7 %).  
% С в литейных чугунах  
0.3 % в форме карбида.  
материалом для образования  
достижении температур  
При вдувании ПГ возможно неполное сгорание его в потоке дутья с  
разложением СН<sub>4</sub> по реакции  
$$\text{CH}_4 = \text{Сам} + 2\text{H}_2 - 74,902 \text{ кДж/моль}$$
  
Образование сажи (дисперсный углерод) затрудняет нормальное  
протекание шлакообразования в горне. Размер частиц сажи изменяется от 10 до  
100 нм. Вынос этой сажи при выпуске также осложняет экологию литейного  
двора. В атмосферных условиях она не взаимодействует с кислородом воздуха,  
не смачивается водой и оседает очень медленно.  
При выплавке титан - ванадиевых чугунов (НТМК и ЧусМЗ) имеет место  
холодный ход плавки с целью предотвращения карбидов титана (TiC),  
вызывающих загромождение горна неплавкими массами.

Процесс печати.

После внесения нужной суммы и нажатия кнопки пуск стартует печать, о чем сообщает специальное окно. Кредит считывается, экран на время прохождения данной процедуры полностью блокируется и не реагирует до полного завершения.

Р\_Вайфая



Чтобы получить сдачу, нажмите КРЕДИТ

**Кредит: 10,00 руб.**

**Цена: 5,00 р.**

9 / 42

Отмена

КНИР

Выбрать все

Осуществить все

Копий: 1

Страниц на листе:  
1 страница

Двусторонняя печать:

Пуск

**Идет проверка данных**

карбидообразующие элементы), а также сера и магний снижают количество  
спеди. При интенсификации плавки и с ростом температур чугуна  
концентрация углерода в нем растет. Более высокое содержание углерода и  
повышенный вынос графитовой пыли отмечены в чугунах, произведенных в  
мощных доменных печах  
загромождения горна  
графита из чугуновой литейной  
При введении в расплав  
основном аморфное строение  
Изучалось поведение  
(V и Ti, Cr и Nb) и фазовые  
концентрация С наблюдалась  
FeMn и FeCr (до 7 %).  
% С в литейных чугунах  
0.3 % в форме карбида.  
материалом для образования  
достижении температур  
При вдувании ПГ возможно неполное сгорание его в потоке дутья с  
разложением СН<sub>4</sub> по реакции  
$$\text{CH}_4 = \text{Сам} + 2\text{H}_2 - 74,902 \text{ кДж/моль}$$
  
Образование сажи (дисперсный углерод) затрудняет нормальное  
протекание шлакообразования в горне. Размер частиц сажи изменяется от 10 до  
100 нм. Вынос этой сажи при выпуске также осложняет экологию литейного  
двора. В атмосферных условиях она не взаимодействует с кислородом воздуха,  
не смывается водой и оседает очень медленно.  
При выплавке титан - ванадиевых чугунов (НТМК и ЧусМЗ) имеет место  
холодный ход плавки с целью предотвращения карбидов титана (TiC),  
вызывающих загромождение горна неплавкими массами.

**Сдача**

Сумма заказа: 5,00 р.

Телефоны техподдержки:  
8 (916) 833-35-45; 8 (916) 344-35-36

RU 18:46 23.10.2013

Проверка данных.

После завершения печати (ксерокопии) происходит проверка данных. Если печать или ксерокопия не прошла или частично прошла, например, в следствие замятия бумаги, зарезервированный кредит возвращается в соответствующем размере.

Р\_Вайфая



Чтобы получить сдачу, нажмите КРЕДИТ

**Кредит: 10,00 руб.**

Назад Библиотека\ Отмена

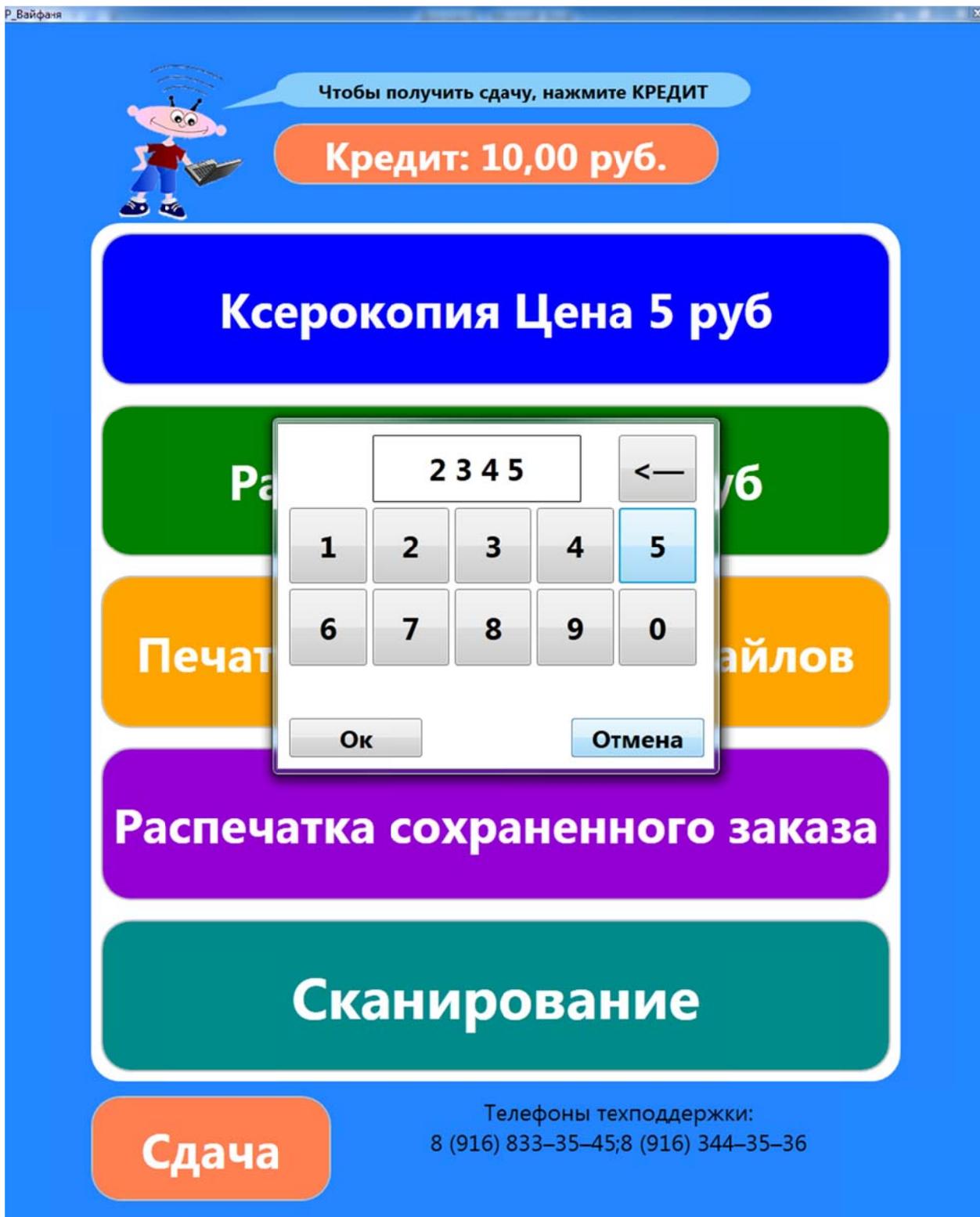
Имя	Размер
Новая папка	-
_user_files_File_IRZ_Internet_connection_man	1889 Кб
КНИП.docx	766 Кб

**Сдача**

Телефоны техподдержки:  
8 (916) 833-35-45; 8 (916) 344-35-36

### Библиотека файлов.

Администраторы могут формировать нужную клиентам библиотеку файлов (титульные и обходные листы, бланки заявлений и т.д.). Файлы можно размещать как в папках, так и отдельно в любом формате, который поддерживает программа.



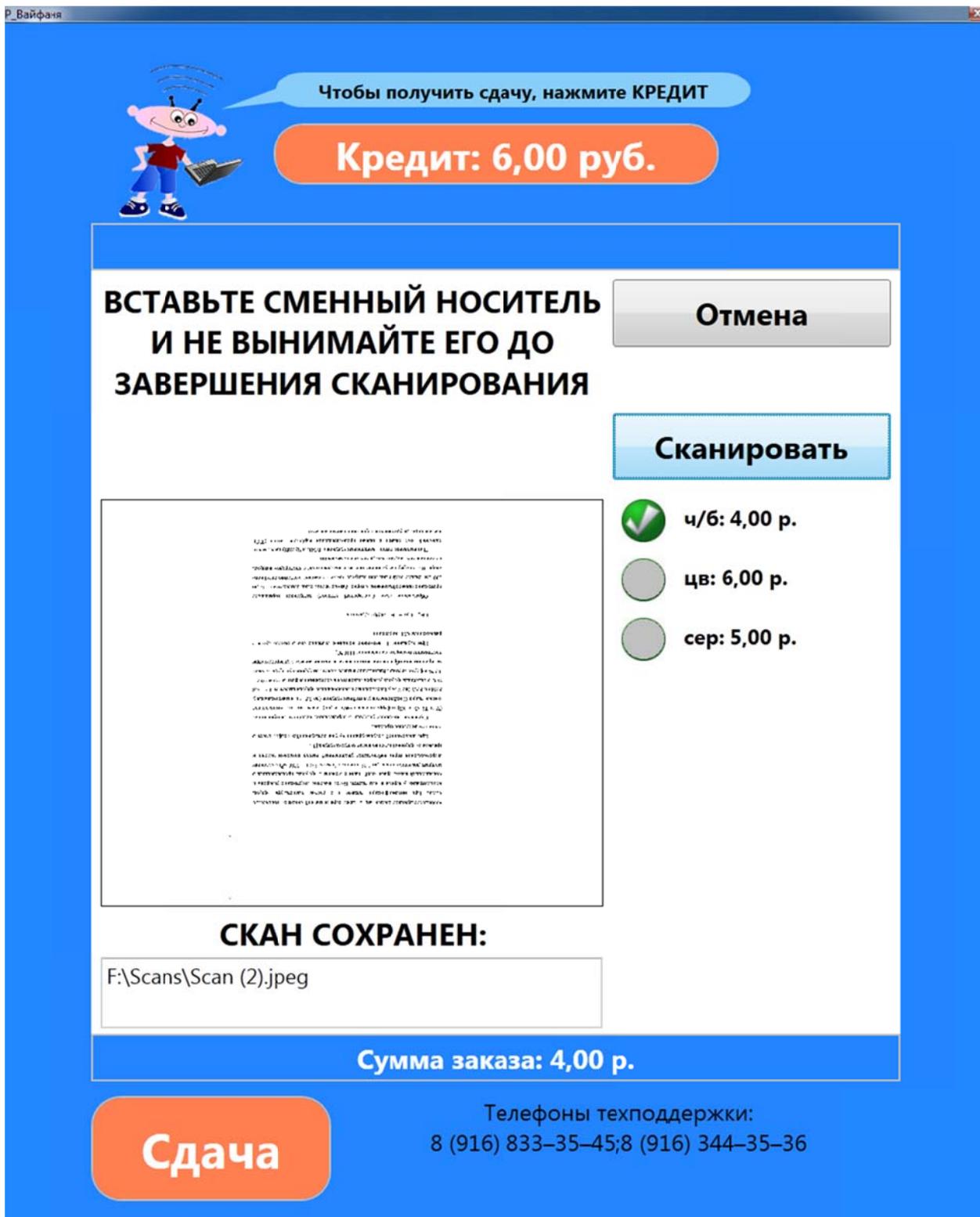
### Распечатка сохраненного заказа.

При отправке заказа через сеть wi-fi с планшета или ноутбука клиенту сообщается четырехзначный номер заказа. Для печати нужно кликнуть пальцем по кнопке «Распечатка сохраненного заказа» и ввести номер. Если заказ с таким номером существует, то откроется меню предпросмотра.



Функция не доступна.

Если по какой-то причине одна или несколько функций недоступны, то при обращении появляется окно «Функция недоступна». Например, если администратор отключил прием wi-fi заказов, произошло замятие бумаги, кончился тонер и т.д.



Окно сканирование.

Клиент выбирает режим сканирования, вносит деньги, вставляет съемный диск и нажимает старт. Если съемного диска нет, или программа его не видит, то появляется соответствующее окно. Если все сделано правильно, программа создает папку Scans и сохраняет файлы в формате jpg и сообщает название файла. Результат сканирования отображается в специальном окне.